

Drague Ellicott DN 200

« ARIANE »

<http://www.aquatrav.fr>



Données indicatives non contractuelles

Descriptif :

- Dimensions opérationnelles: Longueur = 12.74m. Largeur = 4.65 m.
- Dimensions transports : Longueur 17,62m. Largeur 3,20m.
- Transport : Un seul semi extensible
- Masse : 27 Tonnes
- Tirant d'eau moyen en service : 0,55 à 0,71 m.
- Zone de navigation : 2, 3, 4.

Pompe de dragage :

- Modèle Thomas 8'' HHS – 19.5, située en cale, entraînée hydrauliquement
- Aspiration 200 mm, refoulement 200 mm, diamètre d'impulseur 495 mm
- Granulométrie maximum admissible : 92mm
- Performance nominale à 1130 rpm : 680 m³/h à 46 m HMT (en eau)

Motorisation :

- Diesel turbo John Deere, modèle 9.0L 6090 HF070 insonorisé
- Refroidissement liquide sur radiateur avec ventilateur
- Puissance maximum continue : 375 HP (280 KW) à 2200 rpm
- Réservoir de gasoil : 950 litres.

Elinde papillonnante :

- Profondeur de dragage minimum 0,7 m et maximum 4,60 m
- Largeur de balayage 6,7 m à profondeur mini et 5,6 m à profondeur maxi
- Cutter "tulipe" à 6 lames, diam. 800mm, entraînement hydraulique

Positionnement et manœuvre de drague :

- 2 pieux stabilisateurs avant relevables par treuil hydraulique – longueur 8m
- 1 pieu pousseur arrière actionné par vérin hydraulique et relevable par treuil

Accessoires :

- Refoulement 1000ml PEHD et/ou ACIER
- Flotteurs